

## TRANSFORMATEUR 100kVA 20-15kV / 410V

### ECODESIGN- TIERS 2 PERTES REDUITES

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance assignée 100 kVA  
Fréquence assignée 50Hz  
Triphasé HT/BT immergé  
Cuve hermétique à plis  
Diélectrique huile minérale  
Remplissage total

Tension primaire (U1) 15kV /20kV

Prises +/-2,5%

Tension secondaire (U2) 410V

Couplage DyN11

Chute de tension court-circuit (Ucc) 4%

Enroulements (P/S) Aluminium / Aluminium

Température ambiante mini/maxi -25°C/+40°C suivant CEI 60076-2

Refroidissement naturel ONAN

Raccordement haute tension :

Traverses embrochables PMD et PME - PF 250A 24kV

Entraxe 270mm

Liaisons maxi 95<sup>2</sup>

Raccordement basse tension :

Traverses passe barres 630A

Entraxe 142mm

Niveau de protection capot basse tension IP21

Verrouillage HTA sans serrure

#### PERTES

Commission UE.548/2014 suivant norme 50588-1

Pertes en charge AK 1375W

Pertes à vide AO 150W

#### DIMENSIONS

Longueur 1070

Largeur 760

Hauteur couvercle avec galets 965

Hauteur totale avec galets 1280

Entraxe galets 520

#### MASSE DU TRANSFORMATEUR

Masse Diélectrique 215kg

Masse totale 895kg

#### PROTECTION ANTI CORROSION

Type peint C3M haute durabilité

Épaisseur 110µm

RAL 7033

#### ACCESOIRES

Relais de protection DMCR ou DGPT2

Galets de roulement orientables

Plaque signalétique Aluminium

Vanne de vidange type MAIER

Borne de mise à la terre

Anneaux de levage

Essais de routine

1 PV d'essais

